

## Onkologische Fachpflegekräfte

### III. Med. Klinik

#### **Station 17-4/9-3 KMT, Tel. 4124**

- Langer, Anette
- Jacob, Janine
- Geißert, Petra

#### **Station 16-4, Tel. 4121**

- Stechert, Franziska

#### **Station 16-2 Palliativ, Tel. 4125**

- Keller, Barbara

#### **Tagestherapiezentrum, Tel. 2855**

- Schäfer, Nadine

### Klinik für Hals-Nasen-Ohren-Heilkunde

#### **Station 1-34, Tel. 2319**

- Dolecka-Grubic, Katja (Elternzeit bis 2025)
- Maas, Lena

### Strahlenklinik

#### **Station 1-21**

- Einberger, Matthias
- Schuschke, Michael

### Personalisierte Onkologie

**Tel: 8461**

- Weber, Katharina

## Onkologische Fachpflegekräfte

### Kinderklinik

#### **Station 31-4, Tel. 2348**

- Burkardt, Vanilla

### Frauenklinik

#### **Station 1-53/1-54, Tel. 2353**

- Apmann, Bianca
- Zumbiel, Ildiko

### PalMa

- Rozic, Jelica

### Onkologischer Konsil- und Visitedienst für die Organtumorzentren Uroonkologie, Hautkrebs, Viszeralonkologie und Neuroonkologie

**Tel. 4533**

- Bauer, Marion
- Leibovitz, Thomas

### **In Weiterbildung**

#### **Station 31-4**

- Wurster, Rebekka

#### **Station 1-61/1-54**

- Rulf, Jennifer

## Onkologische Fachkrankenpflege



Foto: Mark Winkler [www.weltenwelten.de](http://www.weltenwelten.de)

## Onkologische Fachkrankenpflege an der Universitätsmedizin Mannheim

## Wer wir sind?

**Wir sind examinierte Gesundheits- und Kinderkrankenpfleger/-innen mit der Weiterbildung**

**„Pflege des krebskranken, chronisch-kranken Menschen“**

**Es handelt sich hierbei um eine berufsbegleitende Weiterbildung über einen Zeitraum von 2 Jahren.**

**Die Weiterbildung umfasst 720 theoretische Unterrichtsstunden und mindestens 2200 praktische Stunden in den Bereichen:**

- **Radiologische Onkologie,**
- **Internistische Onkologie,**
- **Chirurgische Onkologie,**
- **Ambulante Onkologie und Palliative Pflege**

**Wir tragen nach erfolgreichem Abschluss der Weiterbildung die Berufsbezeichnung:**

**„Gesundheits- und Krankenpfleger/-in für Onkologie“ bzw. „Gesundheits- und Kinderkrankenpfleger/-in für Onkologie“**

**Nähere Informationen finden Sie im Intranet unter „GB Pflegedirektion“**

## Herausforderung Krebs

### Krebs

**kaum eine Diagnose wird so gefürchtet.**

**Laut Bundesgesundheitsministerium erkranken jährlich zwischen 330.000 und 380.000 Menschen neu an Krebs.**

**Aufgrund der demographischen Entwicklung ist anzunehmen, dass die Anzahl an Neuerkrankungen an Krebs zukünftig weiter zunehmen wird.**

**Krebs ist die Herausforderung der Zukunft, jedoch auch schon die der Gegenwart. Nicht nur die Betroffenen selbst, auch die Akteure des Gesundheitswesens, stehen dieser Herausforderung gegenüber. Die persönliche Beeinträchtigung der betroffenen Menschen, die moderne Therapie sowie das Recht der Patienten auf eine umfassende Beratung und Behandlung erfordern eine kompetente, qualifizierte Pflege.**

**Einen Beitrag, sich dieser Herausforderung zu stellen, übernehmen wir, die onkologischen Fachpflegekräfte an der Universitätsmedizin Mannheim.**

## Unsere Leistungen

**Bei komplexen Patientensituationen können Sie uns gerne bzgl. einer onkologischen Pflegevisite kontaktieren. Wir sind auf folgende onkologische Pflege Themen spezialisiert:**

- **Aromapflege**
- **Alopezie**
- **Aplasie**
- **Dyspnoe**
- **geriatrische Onkologie (Demenz)**
- **Ernährung/Mangelernährung**
- **Fatigue**
- **Hand-Fuß-Syndrom**
- **Hautpflege bei perkutaner Bestrahlung**
- **Krebs und Sexualität**
- **Lebensqualität**
- **Lymphödem**
- **Mukositis**
- **Polyneuropathie**
- **Port Kathetersysteme**
- **Psychoonkologie**
- **Tumorschmerz**
- **Sterbebegleitung**
- **Stomapflege**
- **Tracheostomapflege**
- **Übelkeit und Erbrechen**
- **Umkehrisolation**
- **Zytostatikatherapie**